

- **BUNDESREPUBLIK**
- Offenl gungsschrift DE 198 37 551 A 1
- ⑤ Int. Cl.⁷: G 01 B 11/06



PATENT- UND

MARKENAMT

- Aktenzeichen:
- Anmeldetag:
- Offenlegungstag:

19. 8. 1998

198 37 551.4

2. 3.2000

(7) Anmelder:

Wystup, Peter, 98693 Ilmenau, DE

(74) Vertreter:

Liedtke und Kollegen, 99094 Erfurt

(7) Erfinder: gleich Anmelder

Entgegenhaltungen:

.EP.

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

(S) Vorrichtung zur optischen Messung der Wanddicke von Gegenständen aus transparentem Material

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur optischen Messung der Wanddicke von Gegenständen aus transparentem Material, insbesondere von Glasgegenständen. Aufgabe der Erfindung ist es, die Vorrichtung als ortsveränderliches Gerät auszuführen und das optische Meßsystem und die elektronische Auswerteeinrichtung als gemeinsame Baueinheit so aufzubauen, daß trotz beliebiger... Positionierung des Meßobjektes eine exakte Messung und Auswertung der Meßwerte für die Wanddicke des Gegenstandes erreicht wird.

Die Aufgabe wird dadurch gelöst, daß die erfindungsgemäße Vorrichtung dadurch gekennzeichnet ist, daß in der optischen Baueinheit im Strahlengang nahe vor dem Meßobjekt eine zusätzliche Zylinderlinse für die Längendivergierung der projizierten Laserlichilinie und im Strahlengang nach dem Meßobjekt eine astigmatische Zusatzoptik für die Aufweitung des auf einem bildauflösenden Sensor abgebildeten Reflexbildes des Meßobjektes quer zur Meßachse angeordnet sind.

Der bildauflösende Sensor ist erfindungsgemäß mit einer ersten Auswerteeinrichtung für die Anpassung seiner Empfindlichkeit an die Intensität des empfangenen Reflexbildes, mit einer zweiten Auswerteeinrichtung für die Lagebestimmung des Reflexbildes und mit einer vierten-Auswerteeinrichtung für die Bewertung der Ausgangssignale einer Zähleinrichtung und für die Erkennung von Meßfehlern und unzulässig höhem Fremdlichteinfall verbunden. Die Zähleinrichtung, vorzugsweise ein Jonson-Zähler, ist an eine dritte ...



· 4 · 4.

·:.

3 13

Beschreibung

Die Erfindungs betrifft eine Vorrichtung zur optischen Messung der Wanddicke von Gegenständen aus transparentem Material. Sie ist insbesondere als Vorrichtung zur, 5 Wanddickenmessung bei der Herstellung und Verarbeitung von Gegenständen aus Glas geeignet.

Es sind bereits Vorrichtungen zur optischen Messung der Dicke von transparenten Gegenständen, vorzugsweise von Glasplatten, Glasrohren, Glasbehältern bekannt. Diese An-, 10 ordnungen verwenden ein Lichtstrahlbündel, vorzugsweise Laserlichtbündel, welches unter einem von 90° verschiedenen Winkel auf das Meßobjekt projiziert wird. Dabei entstehen an den Außen- und Innenflächen der Wandung des Meßobjektes Reflexe, die gegebenenfalls über eine Abbildungsoptik auf einen bildauflösenden Sensor projiziert werden. Der Abstand der Reflexe zueinander ist unter Beachtung des Brechnungsindex des Materials des McBobjektes ein Maß für die Wanddicke. Dieses Meßprinzip ist allgemein unter dem Begriff-"Doppelreflex-Verfahren" bekannt und findet sich z. B. in der Patentschrift US 4902 902. Es ist auch Grundlage für die unter EP 0248 552 A1 beschriebene Vorrichtung. Zwei ineinander geschachtelte, gegenläufige Doppelreflex-Verfahren finden in den Patentschriften DE 41,43,186 A1 and DE 44,34 822 C1 Anwendung, wobei 25 hier das Ziel einer Fehlerminimierung bei keiligem Meßobjekt verfolgt wird. and Si

Nachteilig bei diesen Vorrichtungen ist, daß bei der Messung von plattenförmigem Material, vorzugsweise Flachglas, schon bei geringer seitlicher Verkippung die reflektier-, 30 ten Lichtbündel nicht mehr den Sensor treffen und damit im eine Messung nicht möglich ist. Nachteilig an den bekannten Vorrichtungen ist weiterhin, daß die optischen Systeme sehr voluminös sind und dadurch der Meßkopf unhandlich groß ist, so daß diese Vorrichtungen für eine manuelle Mes- 35 sung ungeeignet sind. Außerdem sind die elektronischen Auswerteeinrichtungen hierzu sehr aufwendig und kostenintensiv. Als nachteilig bei den bekannten Vorrichtungen ist außerdem zu bewerten, daß bei Anderungen des Krümmungsradius der zu messenden Oberfläche des Meßobjektes. 40 quer zur Meßrichtung die auf den Sensor treffenden Lichtreflexe unterschiedlich intensiv sind und somit für eine bestimmte Meßvorrichtung der Krümmungsradius der Meßfläche nur innerhalb eines begrenzten Bereiches variieren darf.

Das Ziel der Erfindung besteht in der Bereitstellung einer 45 Lange Con Vorrichtung zur optischen Messung der Wanddicke von Gegenständen aus transparentem Material, die besonders zur. manuellen Messung der Wanddicke dieser Gegenstände geeignet ist, die keine exakte Positionierung des Meßobjektes 1,1 für die Gewinnung eines Meßwertes erfordert und einen ge- 50 ringen Energieverbrauch besitzt:24-4-4

Außerdem sollte eine weitestgehende Minimierung der Kosten für das Auswerteverfahren zur Gewinnung und Auswertung des Meßwertes durch die Anwendung elektrisch analoger Auswerteverfahren erreicht werden.

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, eine optische Meßvorrichtung für Gegenstände aus transparentem Material zu entwickeln, die als ortsveränderliches Gerät ausgeführt ist und bei der das optische Meßsystem und die elekresistant so zu gestalten und durch analoge. Schaltungstechnik aufzubauen sind, daß trotz beliebiger Positionierung des Meßobjektes innerhalb bestimmter Grenzen eine exakte Messung, 12 und Auswertung der Meßwerte für die Wanddicke des Meßobjektes erreicht wird.

> Erfindungsgemäß wird die Aufgabe dadurch gelöst, daß die Vorrichtung zur optischen Messung der Wanddicke von Gegenständen aus transparentem Material, insbesondere

von Glasgegenständen, dadurch gekennzeichnet ist, daß in der optischen Baueinheit im Strahlengang nahe vor dem Meßobjekt eine zusätzliche Zylinderlinse für eine Längendivergierung der projizierten Laserlichtlinie und im Strahlengang nach dem Meßobjekt eine astigmatische Zusatzoptik für eine Aufweitung des Reflexbildes des Meßobjektes quer zur Meßachse angeordnet sind.

Außerdem ist die Vorrichtung dadurch gekennzeichnet, daß in der elektronischen Baueinheit der bildauflösende Sensor mit einer ersten Auswerteeinrichtung für die Anpassung seiner Empfindlichkeit an die Intensität des empfangenen Reflexbildes, mit einer zweiten Auswerteeinrichtung für die Bestimmung der Lage des Reflexbildes und mit einer vierten Auswerteeinrichtung für die Bewertung der Ausgangssignale einer Zähleinrichtung und für die Erkennung von Meßfehlern und unzulässig hohem Fremdlichteinfall verbunden ist. Erfindungsgemäß besteht die zweite Auswerteeinrichtung aus einem Amplituden-Komparator mit Spannungsteiler, einem Gradienten-Komparator mit Differenzierglied und aus einer deren Ausgangssignale verknüpfenden Logikeinheit, an die eine Zähleinrichtung geschaltet ist.

Diese Zähleinrichtung, vorzugsweise ein Jonson-Zähler. für die Zerlegung der Impulsfolge in einzelne zeitproportionale Signale für die Zählstufen A₀, A, ... A_n ist über das Ausgangssignal mit der Zählstufe A1 mit der dritten Auswerteeinrichtung für die Umwandlung dieser Signale in eine analoge Ausgangsspannung verbunden. Zur Darstellung dieser Ausgangsspannung als Maß für die Wanddicke des Meßobjektes ist der dritten Auswerteeinrichtung ein Spannungsmeßgerät nachgeschaltet.

Erfindungsgemäß ist ein Integrator der dritten Auswerteeinrichtung mit einer Referenzspannungsquelle verbunden, durch die die Skalierung des Integrators erfolgt und über die der Einfluß des Brechungsindex des transparenten Materials und der Nichtlinearität der Abbildungsoptik für das Meßergebnis berücksichtig werden.

Außerdem ist die erfindungsgemäße Vorrichtung dadurch gekennzeichnet, daß die vierte Auswerteeinrichtung für die Bewertung der Meßwerte betreffend Anzeige und Ausgabe mit einem Spannungsmeßgerät sowie betreffend Meßfehlern und Fremdlichteinfall mit einer Leuchtdiode zur Signalisierung einer Fehlmessung verbunden ist.

Die optische und die elektronische Baueinheit mit Auswerteeinrichtungen sind erfindungsgemäß mit der Stromversorgung in einem handlichen Gehäuse angeordnet, so daß die Vorrichtung vorzugsweise als transportables Handgerät ausgeführt ist. 👵

Der optische Strahlengang wird durch den Aufbau der erfindungsgemäßen Vorrichtung bestimmt. Ein Laserlichtstahl wird mittels einer Kollimator-Optik und einer zusätzlichen Zylinderlinse so, auf das Meßobjekt fokussiert, daß am Meßort eine dünne Linie erzeugt wird, deren Breite am Maßort ein Minimum annimmt und deren Länge stark divergiert. Die am Meßobjekt entstehenden Reflexe werden mit einem Objektiv auf einen bildauflösenden linienförmigen Sensor projiziert, wobei durch eine Zusatzoptik eine Aufweitung der projizierten Bilder der Reflexe quer zur Meßrichtung des Sensors vorgenommen wird.

tronische Auswerteeinrichtung als gemeinsame Baueinheit 60 ... Der Scheitelwert des Ausgangssignal des Sensors wird erfaßt, und über diese Meßgröße wird die Empfindlichkeit des Sensors gesteuert. Weiterhin wird aus dieser Meßgröße der Schwellwert eines Komparators zur Binarisierung des Ausgangssignales des Sensors abgeleitet. Durch Differentiation des Ausgangssignales des Sensors und anschließende Bewertung des Nulldurchganges dieses differenzierten Signals wird die Lage der Maxima des Ausgangssignales des Sensors dedektiert. Eine Verknüpfung des binarisierten Si4

1

gnals mit dem Signal für den Nulldurchgarg ergibt eine sichere Erfassung der Lage der einzelnen erfaßten Reflexe. Das verknüpfte Signal wird einem zu Beginn des Meßvorganges auf Null gesetzten Jonson-Zähler zugeführt. Die Ausgangssignale seiner Zählstufen stellen als zeitproportionale Signale ein Maß für die Abstände der einzelnen Reflexe zueinander dar.

In einer durch eine Referenzspannung gesteuerten Integrationsschaltung wird ein interessierendes zeitproportionales Signal, das z. B. für den Abstand zwischen dem ersten und zweiten Reflex, in eine elektrisch analoge Meßspannung umgewandelt. Durch Wahl der Größe der Referenzspannung wird die Skalierung der Meßvorrichtung, d. h. der Umrechnungsfaktor Wanddicke-Meßspannung, festgelegt. Damit kann in einfacher Weise der Einfluß des Brechnungs- 15 index des Materials des Meßobjektes auf die Skalierung der Meßvorrichtung berücksichtigt werden. Weiterhin wird durch die Steuereinrichtung des Sensors die Referenzspannung der Integrationsschaltung während des Meßvorganges definiert verändert. Es werden damit Nichtlinearitäten der 20 Abbildungsoptik weitgehend kompensiert.

Die elektrisch analoge Meßspannung entspricht somit inihrem Zahlenwert dem natürlichen Wert der Wanddicke und wird vorzugsweise mittels Digitalvoltmeters angezeigt. 25

wesentliche Vorteile:

- bei der Positionierung des Meßobjektes ist eine seitliche Verkippung für die Meßwertbildung unkritisch:
- die Lichtempfindlichkeit des Sensors paßt sich in 305 " weiten Grenzen der durch unterschiedlichen Krümmungsradius der Meßobjektoberfläche verursachten unterschiedlichen Intensität der empfangenen Reflexe \$11117F
- reichte Korrektur des Linearitätsfehlers der Abbildungsoptik ist der hierdurch-bedingte Meßfehler klein
- durch die geeignete Wahl der optischen und elektronischen Bauteile ist die gesamte Vorrichtung in einem 40 handlichen Gebäude untergebracht und somit besonders geeignet zur manuellen Messung der Wanddicke -an den verschiedensten Objekten und Meßorten;
- die Kosten für die Elemente zur optischen Abbildung und zur elektronischen Meßwertgewinnung kön- 45 6 erzeugte Bild quer zur Meßachse aufgeweitet. nen gering gehalten werden;
- die Auswerteeinrichtung ist eine stromsparende Elektronik eingesetzt, so daß bei dem für ein Handgerät unerläßlichen Batteriebetrieb eine entsprechend hohe 50 Standzeit der Batterie erreicht wird. Die optische Meßvorrichtung ist durch ihr Meßprinzip und durch ihren erfindungsgemäßen Aufbau als Handgerät gestaltet. 5 Sec. 18.

ي نمير ۽ انجيدي

Hand von Zeichnungen dargestellt und näher erläutert wer-٦. the start of 1 0 den. Es zeigen:

Fig. 1: den Aufbau der optischen Baueinheit des Meßsyft. 301 . 3 stems:

Fig. 2: die elektronische Baueinheit des Meßsystems.

Die in Fig. 1 dargestellte optische Baueinheit besteht aus 3000 der Laserdiode 1 mit Kollimator-Optik 2 und einer nahe dem Meßobjekt 3 angeordneten zusätzlichen Zylinderlinse 4::: sowie aus der Abbildungsoptik 5 und einer astigmatischen Zusatzoptik 7 zwischen McBobjekt 3 und Zeilensensor 6. 65 Die elektronische Baueinheit besteht aus einer ersten, zweiten und vierten Auswerteeinrichtung 9, 10, 23, die an den 🚜 Zeilensensor 6 angeschlossen sind sowie aus einer dritten

1.5% BL 0.2

Auswerteeinrichtung 17 für die Meßwerterfassung, -bewertung und -anzeige.

Die erste Auswerteeinrichtung 9 dient der Anpassung der Empfindlichkeit des Zeilensensors 6 an die Intensität der empfangenen Reflexbilder des Meßobjektes 3. Die zweite Auswerteeinrichtung 10 besteht aus einem Amplituden-Komparator 11 mit Spannungsteiler 12, aus einem Gradienten-Komparator 14 mit Differenzierglied 13 sowie aus der Logikeinheit 15. Diese liefert eine den empfangenen Reflexsignalen entsprechende Impulsfolge und ist mit dem Zähleingang des Jonson-Zählers 16 verbunden.

Uber das zeitproportionale Ausgangssignal der Zählstufe A₁ ist der Jonson-Zähler 16 über die dritte Auswerteeinrichtung 17 mit dem Integrator 18 an ein Digitalvoltmeter 19 für die Anzeige der analogen Ausgangsspannung als Maß für die Wanddické des Meßobjektes 3 verbunden.

Dem Integrator 18 ist eine Referenzspannungsquelle 20 vorgeschaltet, die über ein Eingabe-Potentiometer 21 die Skalierung des Integrators 18 bewirkt. Außerdem werden der Einfluß des Brechungsindex des transparenten Materials des Meßobjektes 3 über den Widerstand 21 und die Nichtlinearität der Abbildungsoptik 5 über einen veränderbaren Widerstand 22 für das Meßergebnis berücksichtigt.

Die vierte Auswerteeinrichtung 23 für die Bewertung der Die erfindungsgemäße Meßvorrichtung besitzt fölgende 25 Fehlerfreiheit der Signale besieht aus der Schaltung 25 zur Mittelwertbildung, dem Komparator 26 und der Logikschaltung 27 und ist für die Anzeige von Meßfehlern und zu hohem Fremdlichteinfall mit der LED-Anzeigevorrichtung 24 verbundén.

> Die Verwendung der erfindungsgemäßen Vorrichtung erfolgt vorzugsweise als transportables batteriebetriebenes Handgerät für eine ortsunabhängige Messung an Gegenständen aus transparenten Material.

Durch den terfindungsgemäßen Aufbau der optischen durch die mit einfachen elektronischen Mitteln er 35 Baueinheit (Fig. 1) wird die optische Funktion festgelegt.

> Das von einer Laserdiode 1 ausgesandte Strahlenbundel wird mittels der Kollimator-Optik 2 auf das Meßobjekt 3 fokussiert. Mit der nahe dem Meßobjekt 3 im Strahlengang angeordneten Zylinderlinse 4 wird am MeBort eine in ihrer Länge divergierende Laserlichtlinie erzeugt. Die an den beiden Grenzflächen des Meßobjektes 3 erzeugten Reflexe dieser Lichtlinie werden von einer Abbildungsoptik 5 auf den Zeilensensor 6 projiziert. Dabei wird durch die astigmatisehe Zusatzoptik/Zylinderlinse 7 das auf dem Zeilensensor

In Fig. 2 ist der Aufbau der elektronischen Auswertungs-- durch die Wahl der analogen Schaltungstechnik für steinheit des vom Zeilensensor 6 erzeugten Signals dargestellt. Die Steuereinrichtung 8 liefert die zum Betrieb des Zeilensensors 6 erforderlichen Taktsignale. Eine erste elektronische Auswertungseinrichtung 9 bestimmt den Scheitelwert des vom Zeilensensor 6 gelieferten Bildsignales entsprechend der maximalen Intensität der empfangenen Reflexe. In der Steuereinrichtung 8 wird dieses Signal zur Ver--änderung der Shutterzeit (Belichtungszeit) des Zeilensen-Die erfindungsgemäße Vorrichtung soll im Folgenden: an 55 Kors so verarbeitet, daß seine Lichtempfindlichkeit in weiten Grenzen der Intensität der empfangenen Lichtreflexe angepaßt ist. In einer zweiten elektronischen Auswertungseinrichtung 10 wird das Bildsignal durch einen ersten Komparator 11 binarisiert, wobei die Höhe der Komparatorschwelle durch das Scheitelwertsignal der Auswerteeinrichtung 9 bestimmt wird und durch einen Spannungsteiler 12 auf etwa die Hälfte dieses Scheitelwertes festgelegt ist. Über ein Differenzierglied 13 wird das Signal des Zeilensensors einem zweiten Komparator 14 zugeführt, dessen Schwellwert auf den Wert "Null" eingestellt ist. Ein H/L-Ubergang des Ausgangssignales des Komparators 14 signalisiert das Erreichen bzw. Durchlaufen eines Maximums des Zeilensensor-Signales. Die Ausgangssignale der Komparatoren 11

DE 198 37 551 A 1

50

55

60

65

und 14 werden in der Logikeinheit 15 miteinander zu einem Zählimpuls verknüpft, der einem Jonson-Zähler 16 zugeführt wird. Zu Beginn eines Meßvorganges wird der Jonson-Zähler 16 durch ein entsprechendes von der Steuereinrich tung 8 geliefertes Signal auf den Zählerstand "0" gesetzt. Je-, 5 des durch die Auswerteeinrichtung 10 detektierte Maximum des Zeilensensor-Signales erzeugt einen Zählimpuls und erhöht den Zählerstand des Jonson-Zählers 16 um den Wert "1". Dementsprechend steht am Ausgang "A0" des Jonson-Zählers 16 ein Signal an vom Beginn der Messung bis zum 10 Erkennen des ersten Reflexes. Das ist ein Maß für den Abstand des Meßobjektes 3 von der Meßvorrichtung. In gleicher Weise steht am Ausgang "A1" des Jonson-Zählers 16 ein Signal, das dem Abstand zwischen dem ersten und dem zweiten Reflex, also der Dicke des Meßobjektes 3 ent. 15

Eine dritte Auswertecinrichtung 17 wandelt das zeitprogeit eine steuerbare Integrationsschaltung 18 in ein elektrisch analoges Signal um, das am Linde des Meßvorganges von ei- 20nem Digitalvoltmeter 19 übernommen und angezeigt wird Die Steilheit der Integrationsschaltung 18 wird durch eine. mit dem Eingabe-Potentionieter 21 einzustellende Ausgangsspannung der Referenzspannungsquelle 20 bestimmt.

oder nach der Abbildungs-Optik (5) eine astigma-Der meßwertbestimmende länfluß des Brechungsindex des 25 tische Zusatzoptik (7), vorzugsweise eine Zylin-Materials des Meßobjektes 3 kann so mit dem Lingabe-Potentiometer 21 bei der Kalibrierung der Meßvorrichtung beas I had first at rücksichtigt werden.

Weiterhin wird die Ausgangsspannung der Referenzspannungsquelle 20 über einen durch die Steuereinrichgtung 8 30 während des laufenden Meßvorganges definiert veränderten Widerstand 22 beeinflußt. Mit seiner Hilfe werden Nichtli- zugs zugsweise der Zeilensensor (6), nearitäten der Abbildungsoptik 5 kompensiert. Franz und gestate der Ab-

In einer vierten Auswertecinheit 23 erfolgt die Bewertung der Ausgangssignale des Jonson-Zählers 16. Mittels einer 35 LED-Anzeigevorrichtung 24 wird sichtbar gemacht, ob einzwei- oder mehr als zwei Reflexe durch die Meßvorrichtung aufgenommen werden. Weiterhin wird durch eine Schaltung 25 zur Bildung des Mittelwertes des Zeilensensor-Signales und die Bewertung dieses Mittelwertes durch den Kompara-- 40 tor 26 festgestellt, ob ein unerlaubt hoher Fremdlichtanteil vom Zeilensensor erfaßt wird. In der Logikschaltung 27 wird für den Fall, daß nur ein oder mehr als zwei Reflexe erfaßt werden oder ein unerlaubt hoher Eremdlichtanteil besteht, ein Signal zum Sperren der Meßwertausgabe an das 45 Digitalvoltmeter 19 gegeben.

Bezugszeichenliste

- 1 Laserdiode 2 Kollimator-Optik 3 Meßobjekt 4 Zylinderlinse 5 Abbildungsoptik 6 bildauflösender Sensor, Zeilensensor 7 astigmatische Zusatzoptik, Zylinderlinse 8 Steuereinrichtung 9 erste Auswerteeinrichtung 10 zweite Auswerteeinrichtung 11 Komparator/Amplituden-Komparator
- 12 Spannungsteiler 13 Differenzierglied
- 14 Komparator/Gradienten-Komparator
- 15 Logikeinheit
- 16 Zähleinrichtung/Jonson-Zähler
- 17 dritte Auswerteeinrichtung
- 18 Integrator-Schaltung
- 19 Spannungsmeßgerät/Digitalvoltmeter

- 20 Referenzspannungsquelle
- 21 Widerstand/Eingabe-Potentiometer
- 22 steuerbarer Widerstand
- 23 vierte Auswerteeinrichtung ...
- 24 LED-Anzeigevorrichtung
- 25 Schaltung zur Mittelwertbildung
- 26 Komparator
- 27 Logik-Schaltung

Patentansprüche

- 1. Vorrichtung zur optischen Messung der Wanddicke , von Gegenständen aus transparentem Material, insbesondere von Glasgegenständen, bestehend aus einer optischen Baueinheit mit Laserdiode, Kollimator- und Abbildungs-Optik und bildauflösendem Sensor sowie aus einer elektronischen Baueinheit mit einer Zähleinrichtung, dadurch gekennzeichnet, daß
- im Strahlengang nahe vor dem Meßobjekt (3) aus transparenten Material eine zusätzliche Zylinderlinse (4) für eine Längendivergierung der auf das Meßobjekt (3) projizierten Laserlichtlinie und derlinse (7), für eine Aufweitung des auf dem bildauflösenden Sensor (6) abgebildeten Reflexbildes des Meßobjektes (3) quer zur Meßachse angeordnet sind.
 - 2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch geke nnzeichnet, daß der bildauflösende Sensor (6), vor-
 - mit einer ersten Auswerteeinrichtung (9) für die Anpassung seiner Empfindlichkeit an die Intensität der empfangenen Reflexbilder des Meßobjekts (3), . , ..
 - mit einer zweiten Auswerteeinrichtung (10) für die aus Amplitude und Gradient seines Ausgangssignals zu bestimmende Lage des Reflexbildes des Meßobjektes (3) sowie
 - mit einer vierten Auswerteeinrichtung (23) für die Bewertung der Ausgangssignale einer Zähleinrichtung (16) und für die Erkennung von aufgrund von nur einem oder mehr als zwei empfangenen Reflexen entstandenen Meßfehlern sowie für die Erkennung von unzulässig hohem Fremdlichteinfall verbunden ist.
 - 3. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 und 2, dadurch gekennzeichnet, daß die zweite Auswerteeinrichtung (10) aus einem Amplituden-Komparator (11) mit Spannungsteiler (12), einem Gradienten-Komparator (14) mit vorgeschaltetem Differenzierglied (13) und aus einer die Ausgangssignale der Komparatoren (11; 14) verknüpfenden Logikeinheit (15) besteht und mit einer Zähleinrichtung (16), vorzugsweise einem Jonson-Zähler (16), verbunden ist.
 - 4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1, 2 und 3, dadurch gekennzeichnet, daß der Jonson-Zähler (16) über das zeitproportionale Ausgangssignal seiner Zählstufe A1 entsprechend dem Abstand zwischen dem ersten und zweiten erkannten Reflex mit der dritten Auswerteeinrichtung (17) für die Umwandlung des zeitproportionalen Ausgangssignals der Zählstufe A1 in eine elektrisch analoge Ausgangsspannung verbunden ist. 5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4. dadurch gekennzeichnet, daß an die dritte Auswerteeinrichtung (17) ein Spannungsmeßgerät (19), vorzugs-

weise ein Digitalvoltmeter (19), für die Messung der

analogen Ausgangsspannung als Maß für die Wanddicke des Meßobjektes (3) geschaltet ist.

- 6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß ein Integrator (18) der dritten Auswerteeinrichtung (17) mit einer über einen Wi- 50 derstand (21), vorzugsweise ein Eingabe-Potentiometer (21) einstellbaren Referenzspannungsquelle (20) für die über ihre Ausgangsspannung definiert gesteuerte Skalierung des Integrators (18) verbunden ist.
- 7. Vorrichtung nach Anspruch 6, dadurch gekenn- 10 zeichnet, daß die Referenzspannungsquelle (20) über einen entsprechend des Brechungsindex des transparenten Materials des Meßobjektes (3) veränderbaren The state of the state of the state of Widerstand (21) steuerbar ist.
- 8. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 7, da- 15 35 durch gekennzeichnet daß die Referenzspannungsquelle (20) für den Ausgleich der Nichtlinearität der Abbildungs-Optik (5) über einen während der Messung von der Sieuereinrichtung (8) veränderbaren Widerstand (22) steuerbär ist.

 9. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 8-dadurch gekennzeichnet, daß die vierte Auswerteeinrich
- tung (23) das Spannungsmeßgerät (19) für die Anzeige und Ausgabe des Meßwertes im Fehlerfalle blockiert und daß der Lögikschaltung (27) die LED-Anzeigevort 25 und daß der Lögikschaltung (24), vorzugsweise die Leuchtdiode (24) für das Aufleuchten bei Meßtehlern und erhöhtem Fremdlichteinfall nachgeschaltet ist.
- 10. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß
 - th gekennzeichnet, daß

 ihre optische Baueinheit für die Meßwertgewinnung ihre elektronische Baueinheit mit Aus-auswertung sowie die Stromversorgung in einem stellt gewahlt die stromversorgung in einem stellt gewahlt gewah = sie vorzugsweise als transportables batteriebetriebenes Handgerät für Einhandbedienung ausge-

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen 2200 1240 auch einem hierzu 200 auch

(· .e

2

... ". . sra"

morning of the

មាន នៅដោយ ខ្លាំង ស

the same assessment and an entrangation of

The second of th

TENNIA IN COMPANIES ISSUED OF

Sing that show Miller Miller and the medical fires.

omine sikelines aperiko akti

are a comment The Williams

าเหตุอาการ พ. หรือ 🕏

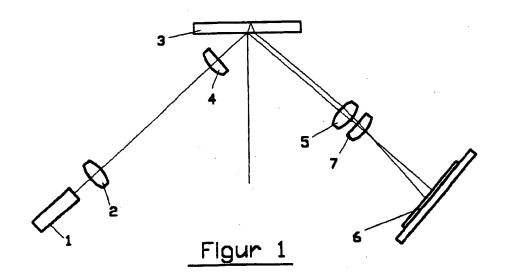
No funtil F The Control of the Co 100 307 8325 + 2 1 10 3 28 0 ទី 152 ខុតសាត ១៩៣៣ . ប៉

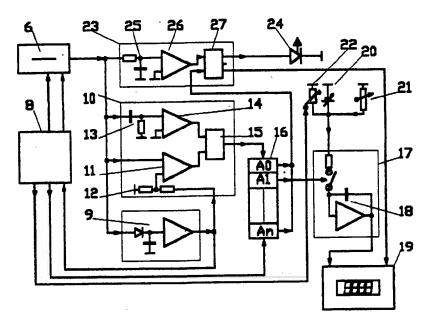
Delicional mater 11

REPORTED TO THE TO LEAD THE BE

Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungstag: DE 198 37 551 A1 G 01 B 11/06 2. März 2000







Figur 2